Ürün Teknik Bilgi Föyü.
Ürün Kodu: 18088



EPOXY PRIMER 02

İki Bileşenli, Epoksi Astar Malzemesi

TANIMI

İki bileşenli, iyi penetrasyon özelliğine sahip,kimyasalları dayanıklı,mekanik mukavemeti yüksek bir astardır.Beton zeminlerin kapiler boşluklarını doldurur,mukavemetini arttırır ve kendisinden sonra gelen kaplama veya boyaların yapışma köprüsü vazifesini görür.

KULLANIM ALANLARI

- Fabrikalar, depolar,
- Alışveriş merkezleri,
- Atölyeler,
- Uçak hangarları,
- Okullar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuarlar,
- Otoparklar, Arıtma tesisleri,
- Ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlarda,
- Poliüretan ve Poliürea altnda astra olarak kullanılır

SARFİYAT

Toplam teorik sarfiyat 300-400 gr /m2 dir

UYGULAMA ALETLERİ

Rulo,Fırça,Çekpas

SORUMLULUK

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimizedayanmaktadır.**TERAPOL Yapı Kimyasalları San. A.Ş.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur.

AVANTAJLARI

- Epoksi,polurea,poliüretan esaslı ürünler yüksek aderans
- Zemindeki tozumayı engeller
- Çok amaçlı kullanabilen beton astarıdır.
- Genel temizleyici kimyasallara dayanıklıdır.
- Kapalı alanlarda uygulamaya uygundur.
- Kötü koku yapmaz
- Mekanik dayanımı yüksektir

SAĞLIK ve GÜVENLİK

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (MSDS) bakılmalıdır.

AMBALAJ

10 + 5 kg plastik kovalarda.

RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve + 5°C ve +25°C arası sıcaklıktaki ortamlarda 12 ay boyunca saklanabilir. Açılan ambalajlar hemen kullanılmalıdır.

Ürün Teknik Bilgi Föyü.
Ürün Kodu: 18088



EPOXY PRIMER 02

İki Bileşenli, Epoksi Astar Malzemesi

YÜZEY HAZIRLIK

YÜZEY KALITESI / ÖN HAZIRLIK
Beton yüzey temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm2), çekme dayanımı (pull off) en az 1.5 N/mm2 olmalıdır.
Yüzey temiz, kuru ve kir, yağ, kaplama, yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
Beton yüzeyler aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetini kaldırarak açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi Epoxy Repair grubu ürünlerden uygun olanlarla yapılmalıdır.
Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
KARIŞTIRMA
Karıştırmadan önce A bileşenini kendi içinde mekanik olarak karıştırınız. B bileşenini A bileşenine ekledikten sonra muntazam bir karışım elde edene kadar 3 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. A ve B bileşenleri karıştırıldıktan sonra, kuvars kumunu ekleyiniz, muntazam bir karışım elde edene kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Karışımın tam olarak yapıldığından emin olmak için malzemeleri başka bir kaba alınız ve tekrar düzgün bir karışım elde edene kadar karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.
Karıştırma Ekipmanları
Terapol Epoxy Prımer-02düşük hızlı (300-400 dev/dak) elektrikli bir karıştırıcı veya başka uygun bir ekipmanla iyice ka- rıştırılmalıdır.

UYGULAMA

Uygulamadan önce yüzey rutubetini, rölatif nemi ve çiy noktası şartlarının uygunluğunu tespit ve teyid ediniz. Eğer yüzey rutubeti > %4 ise, Terapol Epoxy Prımer Wet geçici rutubet bariyeri sistemi olarak kullanılmalıdır
Astar:
Sürekli, gözeneksiz bir katın yüzeyi kapladığına emin olunuz. Gerekirse iki kat astar uygulaması yapınız. fırça, rulo veya gelberi ile uygulanabilir. Tercih edilen uygulama gelberi kullanılması ve rulo ile üzerinden geçilmesidir.
TesviyeHarcı:
Pürüzlü yüzeylerin ilk önce tesviye edilmesi gereklidir. Tesviye harcını istenen kalınlığa göre taraklı mala gel-beri ile uygulayınız
AderansKöprüsü:
Fırca, rulo veya gelberi ile uygulayınız. Tercih edilen uygulama gelberi kullanılması ve rulo ile üzerinden geçilmesidir.
Harç kaplama Tamir harcı:
Harcı hala “yapışkan” durumda olan aderans köprüsü üzerine seviye ayarlama çıtaları kullanarak yayınız. Kısa bir süre sonra bir mala veya Teflon kaplı perdah maki- nası (genelde 20-90 dev/dak) ile sıkıştırıp, yüzeyi düzeltiniz.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

ÜRÜN YAPISI	Epoxy
RENK	A-Şeffaf B-Kahverengi
YOĞUNLUK 23 °C	A: 1,10 kg/l -B: 1,2 kg/l
BASINÇ DAYANIMI	55 N/mm2 (Harç, 30 gün / +23 °C / 50 % bağıl nem)
EĞİLME ÇEKME GÜCÜ	15 N/mm2 (Harç, 30 gün / +23 °C / 50 % bağıl nem)
SHORE D SERTLİĞİ	Reçine: 80 (28 gün / +23°C / %50 bağıl nem)
ÇEKME YAPIŞMA DAYANIMI	>1.5 N/mm2
KAP ÖMRÜ	-40°C ile +80°C arasında
10 °C	60 dakika
20 °C	30 dakika
30 °C	15 dakika
TAM KURUMA	7 gün
KİMYASAL DAYANIM	7 gün
DIŞ ORTAM SICAKLIĞI	En az +10°C / En fazla +30°C
BAĞLI NEM	En fazla 80 %.