TP RUST STOP

ÜRÜN KODU : 18070

Tek Bileşenli, Su Bazlı, Sıfır VOC, Pas Dönüştürücü Ürün

TANIMI

TP RUST STOP, paslanmış metal yüzeylerin serbest korozyonunun elde ve /veya makina ile zımparayalarak veya kumlama ile yüzeyden uzaklaştırılarak kalan sabit pasın inhibe edilmesini saglayan bir şelatlama bileşiğidir.

KULLANIM ALANLARI

TP RUST STOP, çelik üzerinde kalan paslanmayı pasifleştiren ve flash rust oluşumunu dengeleyen reaktif bir dönüşüm katıdır.
TP RUST STOP demir oksitleri , reaksiyondan sonra boyanmaya hazır, stabil ve çözünmeyen bir metalo organik kompleks haline dönüştürür.
TP RUST STOP, sonraki kaplama sistemi için mükemmel bir yapışma promotörüdür ve özellikle yüzey hazırlığının kaplama yapışması için yeterli olmadığı durumlar için tavsiye edilir.

AVANTAJLARI

1. Gevşek pasların giderilmesinden sonra çelik yüzeylere nüfuz eder.
2. Demir oksitleri nötralize eder, stabilize eder ve suda çözünmeyen metalo-organik kompleks haline dönüştürür.
3. Flash paslanmasını dengeler
4. Metal kaplama sistemleri için yüzeye yapışmayı arttırır
5. VOC Free , uçucu içermez , kapalı alanlarda rahatlıkla kullanılabilir
6. Yüksek reaktif dönüşüm kat
7. Mükemmel yapışma arttırıcı
8. Sıfır VOC sistemleri.

SARFİYAT

Teorik sarfiyat 0.10 - 0,15 kg/m² dir.

UYGULAMA ALETLERİ

Sert bir fırça pasın içine girmeye yardımcı olabilir. Rulo veya pnömatik sprey ile uygulama kabul edilebilir.
Airless uygulaması:
Nozul çapı mm 1.3 - 1.5
Basınç bar 3 - 4

RAF ÖMRÜ

Depolama sıcaklığı 5°C / 35°C arasında, dondan ve parlak gün ışığından korunmalıdır.

AMBALAJ ŞEKLİ

20 Kg
5 Kg kovalarda

UYGULAMA

Yüzey hazırlığı
Çelik yüzeyler işlemden önce kir ve yağdan arındırıldığı ve daha ağır pas katmanlarının kazıma, tel fırçalama veya kumlama ile temizlenmiş olduğu varsayılmaktadır.
Tipik yüzey hazırlığı, ISO 8501-1 Standardına göre St.2 yüzey hazırlığı yeterlidir.
Uygulama
Aşırı olmayan tek kat uygulama.
Kir, yağ, boya ve/veya yapışmayı engelleyen artıkları temizleyin.
Kapsamlı kazıma, tel fırçalama, makine fırçalama, taşlama, hazırlık sınıfı C st2 - D St2 / ISO 8501-1'e göre zımparalama
Çözünen tuzlar ve diğer kirletici maddeler temiz su ile yıkanır.
Sert fırça veya rulo : Aşırı olmayan tek kat uygulama
Reaksiyon
TP RUST STOP pasla reaksiyona girerken boya uygulanmamalıdır.
Reaksiyon süresi 3 saattir ve yüzeyin mavi - siyah rengini döndürmesi ile karakterize edilir.
Boya sistemleri
TP RUST STOP'un üzerinde metal koruyucu boyaların çoğu, alkid sistemleri, modifiye alkidler, epoksiler, üretanlar, akrilikler ve viniller kullanılabilir.
Uygulama koşulları iç mekan / dış mekan :
Sıcaklık : 5°C / 35°C
Kuruma süresi : 3 saat.
Yüzey tamamen mavi-siyah olur.
En az 3 saat sonra, macunlar ve / veya metal koruyucu boyalar uygulanabilir.
SİSTEM BİLGİSİ
• Renk : Demir oksitler ile reaksiyona girdikten sonra bej, maviye çalan siyah renge dönüşüyor.

SAĞLIK ve GÜVENLİK

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.
Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (MSDS) bakılmalıdır.

SORUMLULUK

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **TERAPOL Yapı Kimyasalları San. A.Ş.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur.

TEKNİK ÖZELLİKLER

VİSKOZİTE	Ford Cup N”4
ÖZGÜL AĞIRLIK	gr/cm³
PH	1.3
KİMYASAL DAYANIM	7 gün
UYGULAMA ISISI	+5°C ile +30°C
DEPOLAMA ISISI	+5°C ile +30°C
ISI DİRENCİ	-20°C ile +90°C

